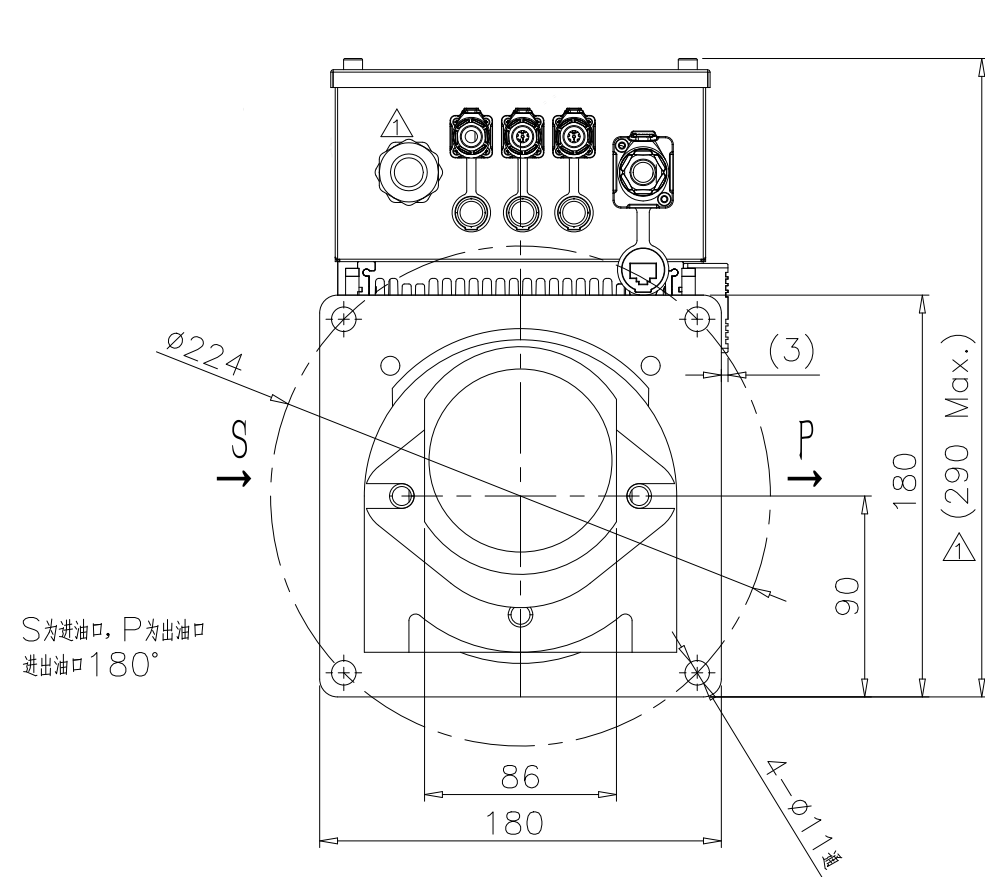
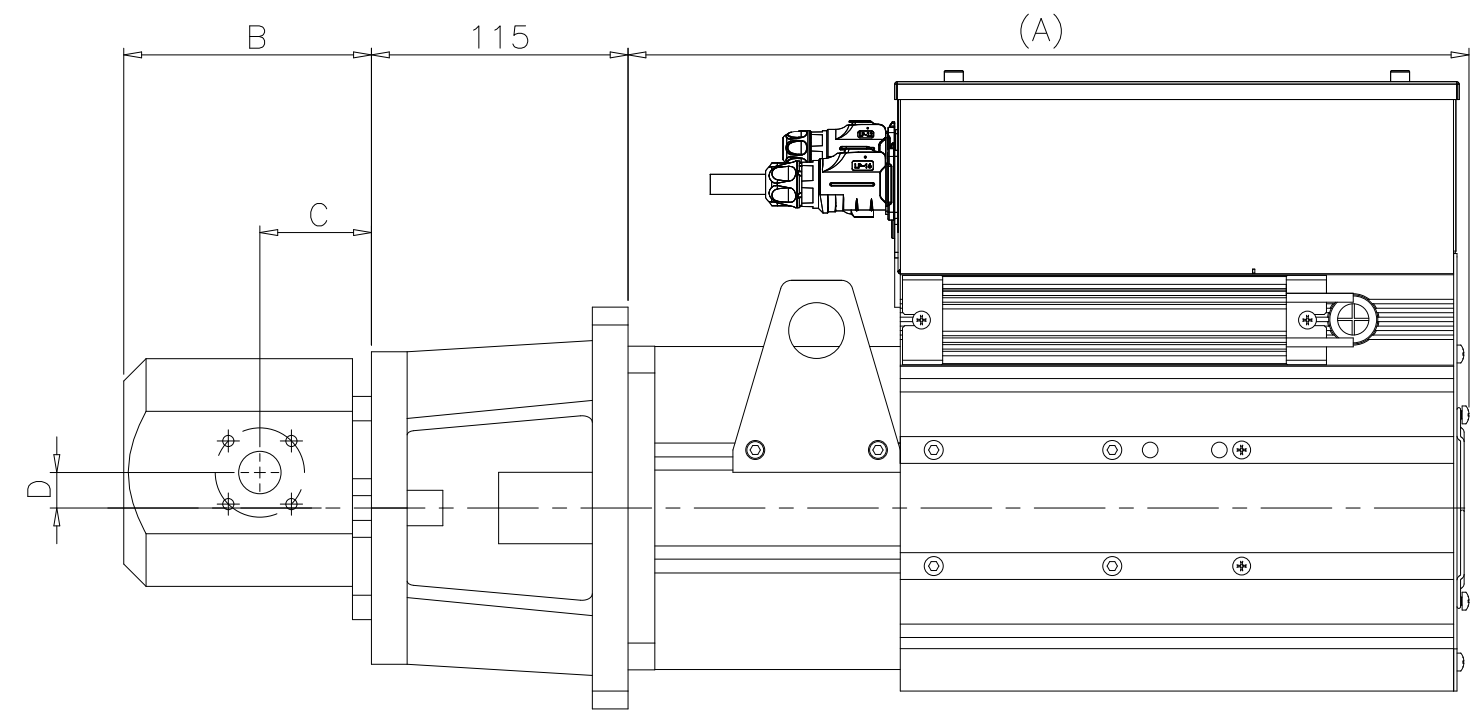
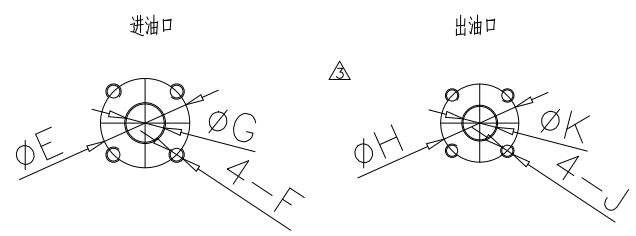
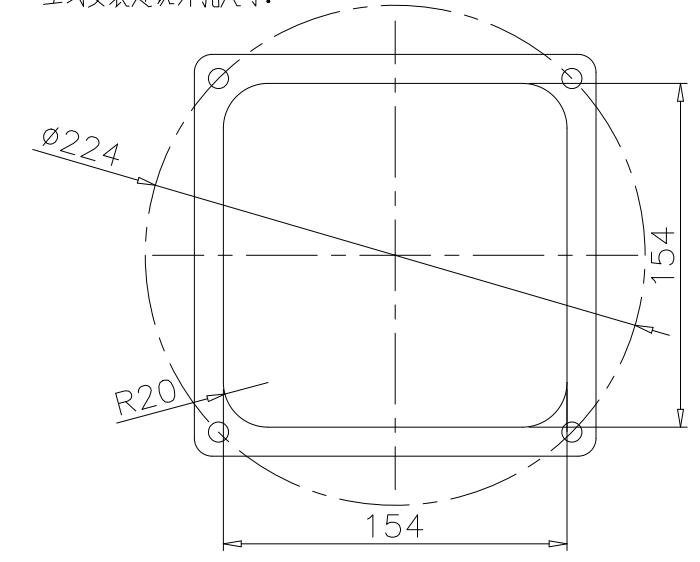




S为进油口，P为出油口
进出口180°



立式安装建议开孔尺寸:



马达型号	A
1ED_IDML4BA_KNVRHN3E	353
1ED_IDML5BA_KNVRHN3E	378
1ED_IDML7BA_KNVRHN3E	428
1ED_IDML9BA_KNVRHN3E	453

配合油泵	B	C	D	E	F	G	H	J	K
890_SFM_010_FK2_33XX	104.5	46.8	13.75	40	M6 × 12	20	35	M6 × 12	15
890_SFM_013_FK2_33XX	109.4	49.2	13.75						
890_SFM_015_FK2_33XX	114.4	51.7	13.75						
890_SFM_018_FK2_38XX	111	50	15.9	55	M8 × 13	26	40	M6 × 13	19
890_SFM_025_FK2_38XX	121.5	55.3	15.9						

注: 当料号为890_SFM_OXX_FK2_3302时, 出油口尺寸与进油口一样都为E、F、G;
当料号为890_SFM_OXX_FK2_3303时, 进油口尺寸比出油口大, 出油口尺寸为H、J、K;
当料号为890_SFM_OXX_FK2_3802时, 进油口尺寸与出油口一样都为H、J、K;
当料号为890_SFM_OXX_FK2_3803时, 进油口尺寸比出油口大, 进油口尺寸为E、F、G;

*外形以实物为准

④	修正备注内容			20230801					V5		
③	GR33系列出油口尺寸减小, GR38系列进油口尺寸加大			20230621	編號	規 格 或 名 稱		數量	材 質	版 本	
②	增加新规格, 修正马达型号			20230210	 宁 波 弘 讯 科 技 股 份 有 限 公 司 TECHMATION						
①	上盖M5螺丝固定, 高度增加; 出线孔位置调整			20221031							
記 號	內 容		設變編號	日 期	圖 名 1ED_IDMLXBA_KNVRHN3E+GR-33-38 平键安装尺寸图 (立式安装) 機 型 圖 號						
校 核	潘浩城	20220527	比 例	1/1							第 3 角法
繪 圖	呂素祥	20220527	單 位	mm							