



- 技术要求:
- 1、铸件不许有裂痕, 沙孔等缺陷;
  - 2、锐边倒角, 去毛刺;
  - 3、未注倒角按  $1 \times 45^\circ$ ;
  - 4、未注公差按 GB/T1804—M;
  - 5、表面打磨处理。

					編號	規格或名稱	1	V2
							數量	版本
					 宁波弘讯科技股份有限公司			
記號	內容			設變編號	日期			
校核	胡建峰	20210401	比例	1/1	第 3 角法	圖名	機型	
繪圖	林毅伟	20210401	單位	mm			圖號	665M_HP118_QT5_BC

编号: MAP202104012431