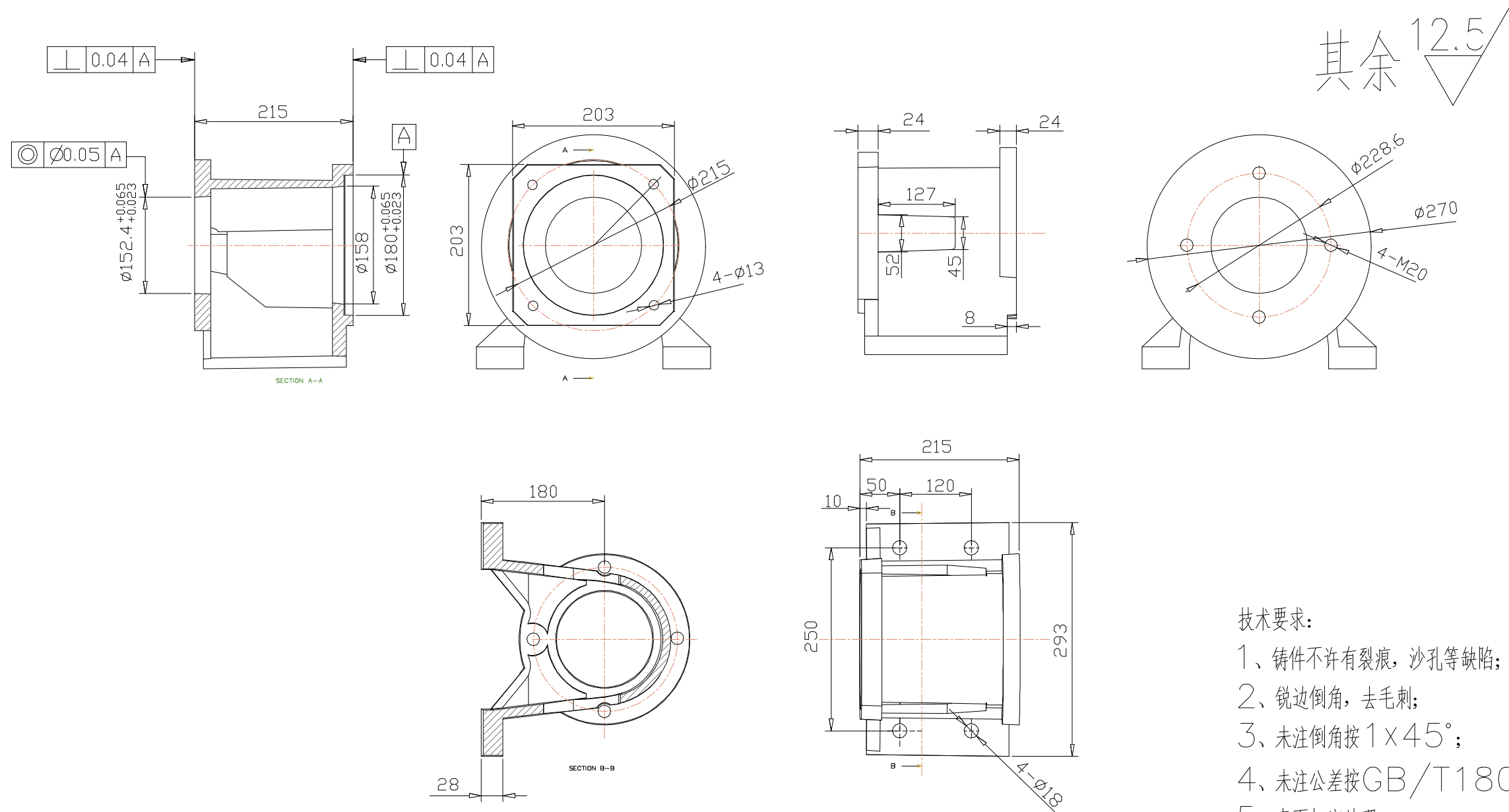
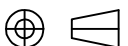




- 技术要求:
- 1、铸件不许有裂痕，沙孔等缺陷；
 - 2、锐边倒角，去毛刺；
 - 3、未注倒角按 $1 \times 45^\circ$ ；
 - 4、未注公差按 GB/T1804—M；
 - 5、表面打磨处理。

						1		V1
				編號	規格或名稱	數量	材質	版本
				 宁波弘讯科技股份有限公司				
記號	內 容			設變編號	日 期			
校 核	胡建峰	20210401	比 例	1/1	第 3 角法			
繪 圖	林毅伟	20210401	單 位	mm		圖 名	機 型	
						圖 號	665M_HP118_QT6_BC	

编号：MAP202104012428