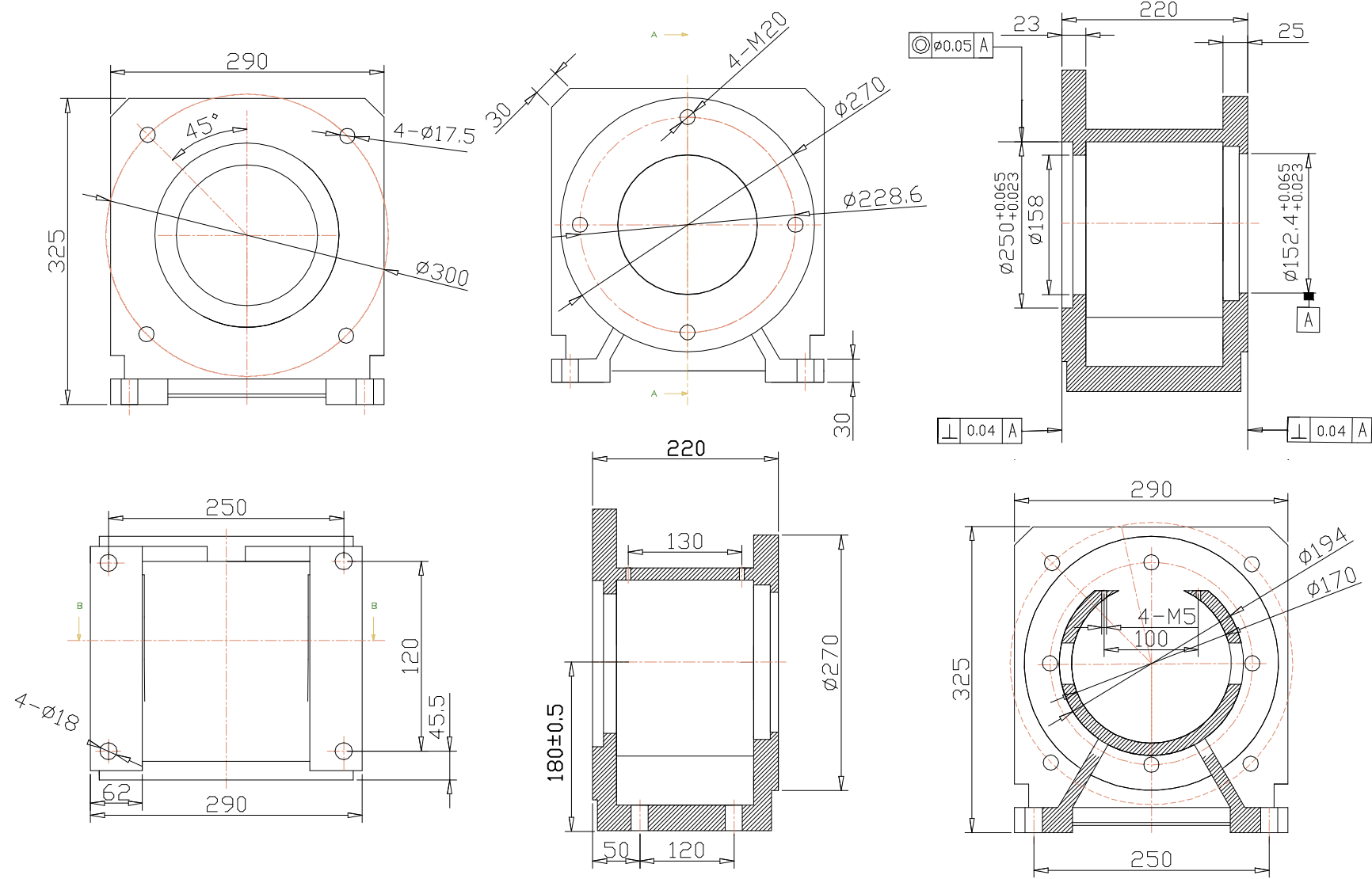




其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

技术要求:

- 1、铸件不许有裂痕，沙孔等缺陷；
- 2、锐边倒角，去毛刺；
- 3、未注倒角按 $1 \times 45^\circ$ ；
- 4、未注公差按 GB/T1804—M；
- 5、表面打磨处理。

				1		V1
				数量	材质	版本
				宁波弘讯科技股份有限公司		
记号	内容			图名	机型	图号
校核	胡建峰	20210401	比例 1/1	泵托架	665M_HP125_QT6_BC	
绘图	林毅伟	20210401	单位 mm			

编号：MAP202104012427