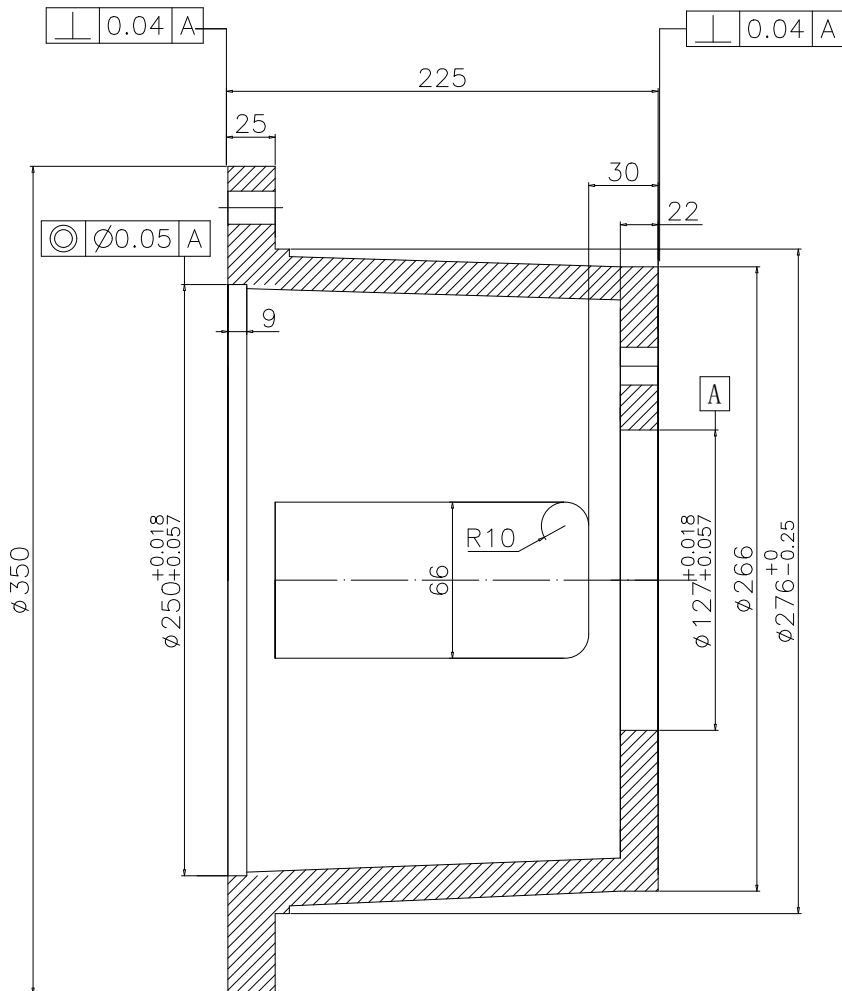
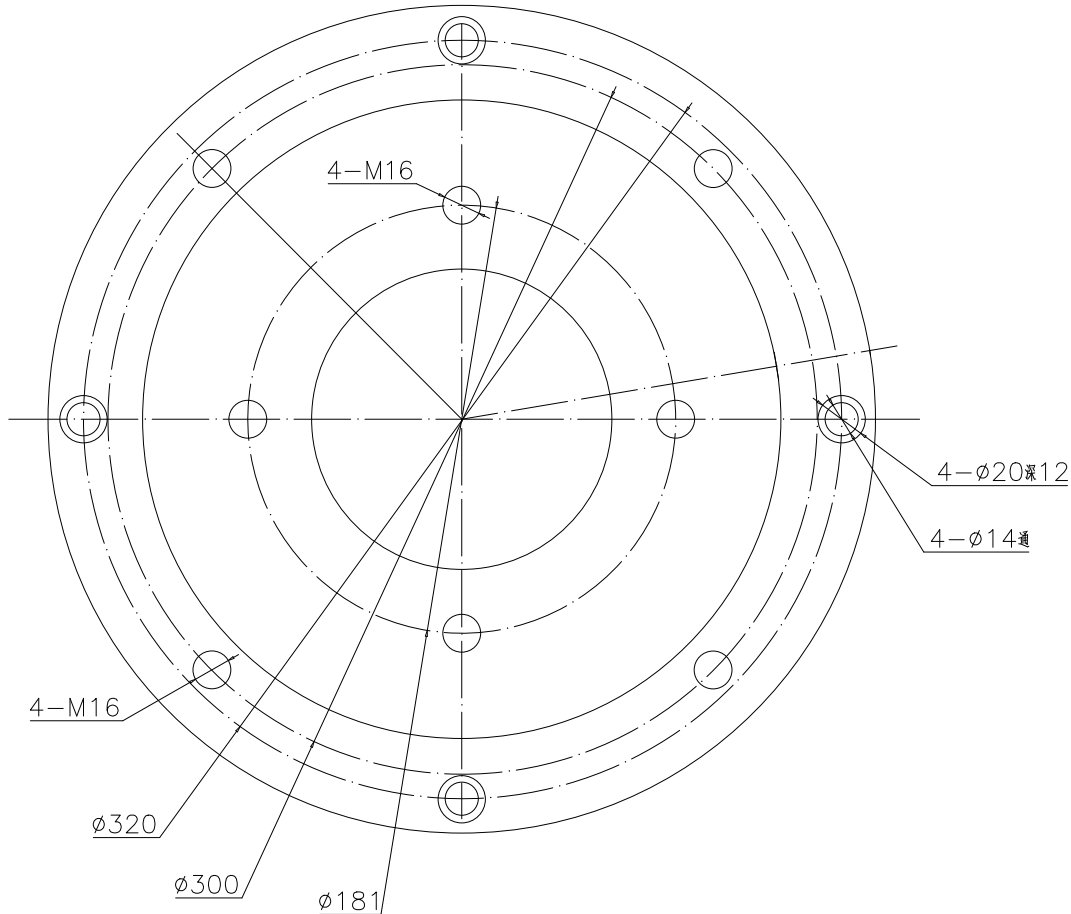


其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



技术要求;

- 1、铸件不许有裂痕，沙孔等缺陷；
- 2、锐边倒角，去毛刺；
- 3、未注倒角按1X45°；
- 4、未注公差按GB/T1804-M；
- 5、表面打磨处理。

					編號		規 格 或 名 稱		數量	材 質	V1 版 本	
					寧波弘訊科技股份有限公司							
記 號		內 容			設變編號		日 期					
校 核		胡建峰	20230711	比 例	1/1	第 3 角法						
繪 圖		呂素洋	20230711	單 位	mm			圖 名		立式支架		
										機 型		
										圖 號	665M_PH13_EC5_V_DL	

编号：MAP202307102987