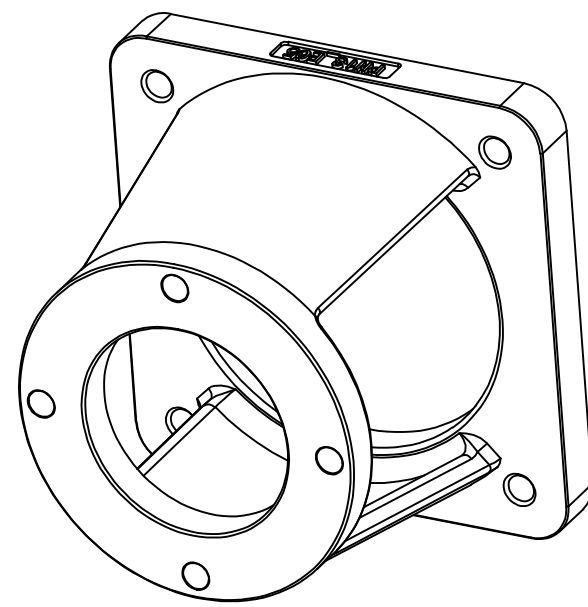
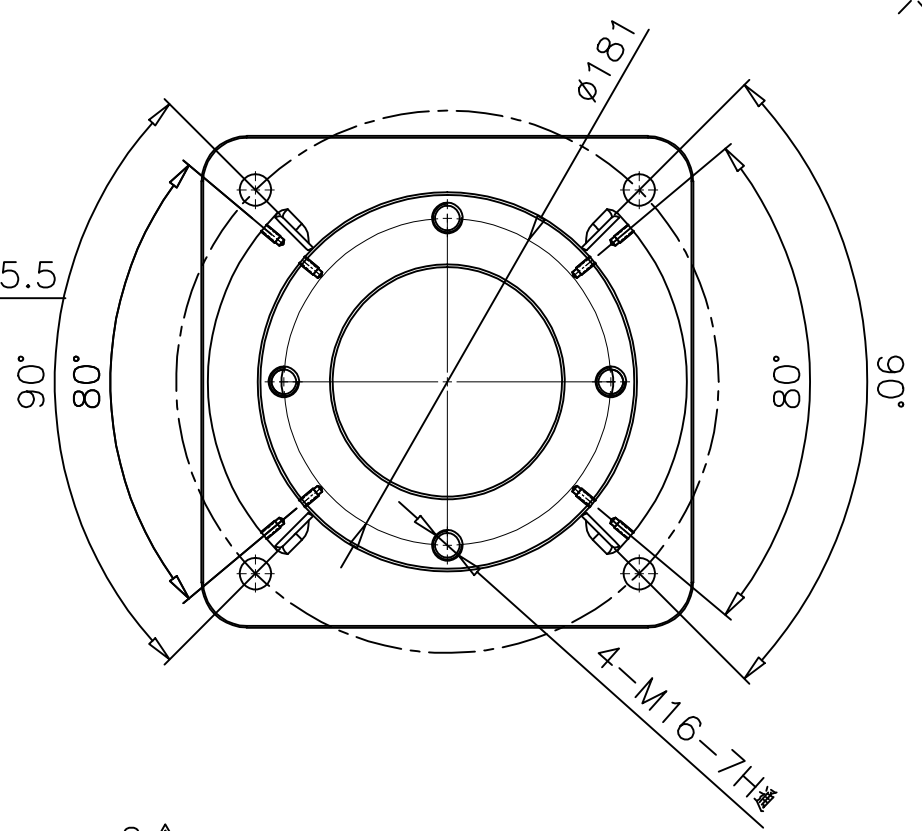
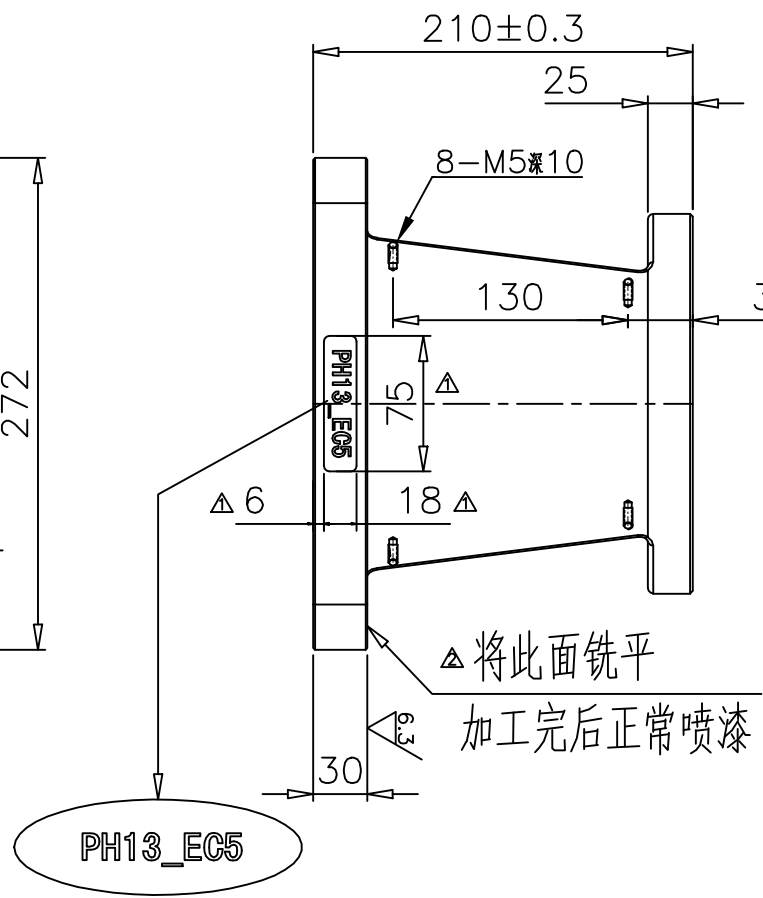
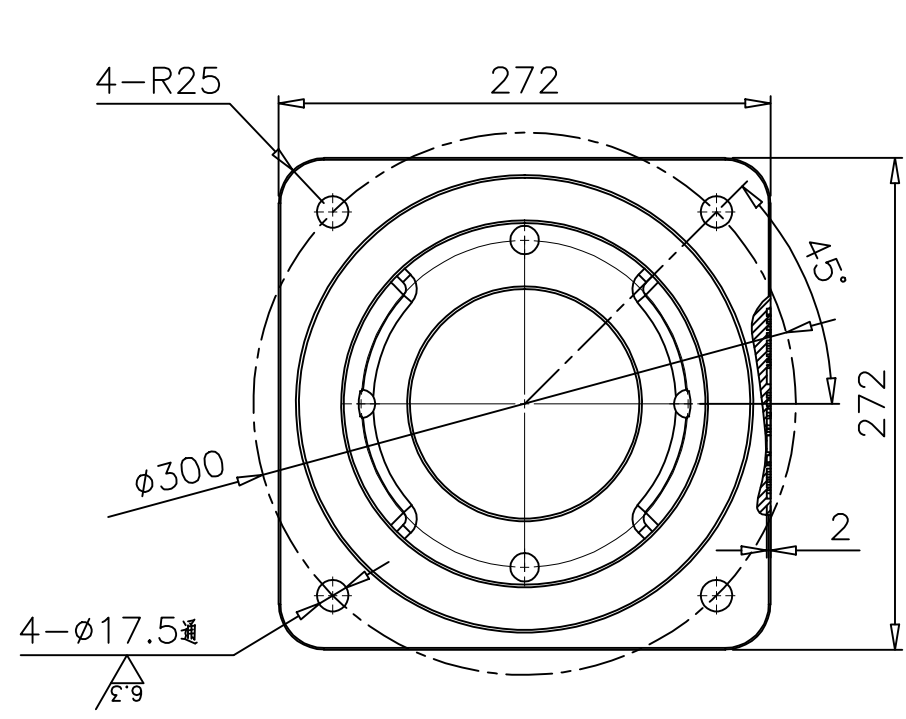
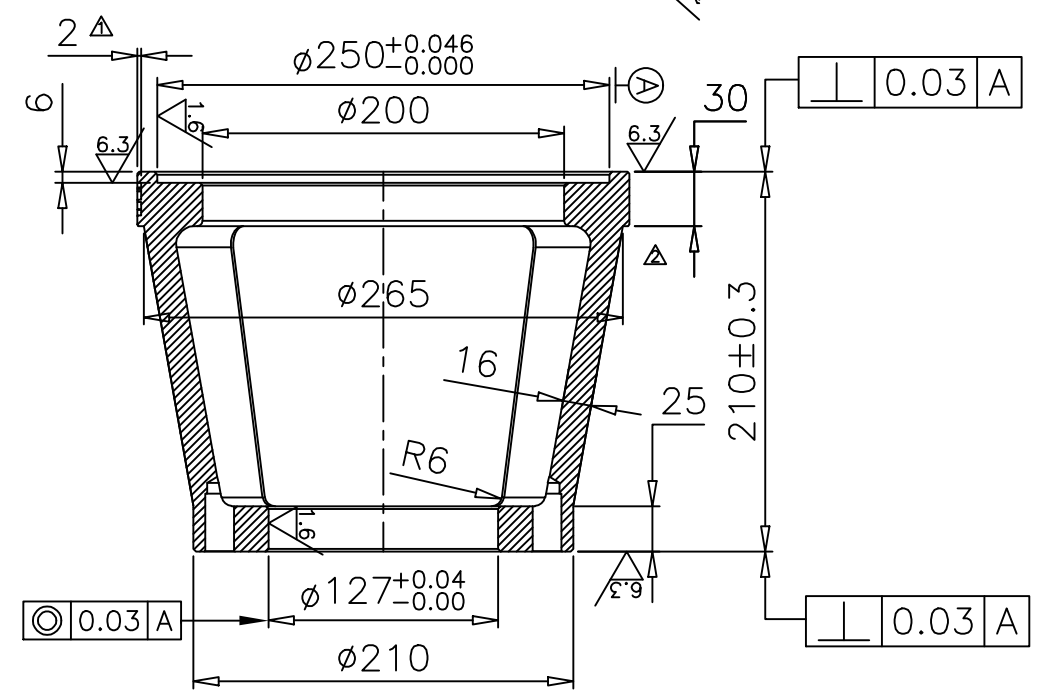


其余



1. 铸件不得有气孔, 夹渣等铸造缺陷。
 2. 未注铸造圆角R3~R5
 3. 未注孔口倒角1.5x45°
 4. 去除铸造毛头, 棱边倒钝。
 5. 加工表面涂防锈油, 未加工表面喷黑漆
- 可以用PH13+EC5_1零件配打8—M5螺孔
- 材料净重18.2KG
- 配合菲仕U13系列马达与EC5油泵安装使用



							1	QT400-15	V3	
				編號	規 格 或 名 稱		數量	材 質	版 本	
△	去除圓角,增加端面處理				20170303	 寧波弘訊科技股份有限公司				
△	修改型号标记				20160929					
記 號	內 容			設變編號	日 期					
校 核			比 例	1/4	第 3 角法		機 型			
繪 圖	呂素祥	160929	單 位	mm			圖 名	PH13+EC5铸件安裝座	圖 號	665M_PH13_EC5