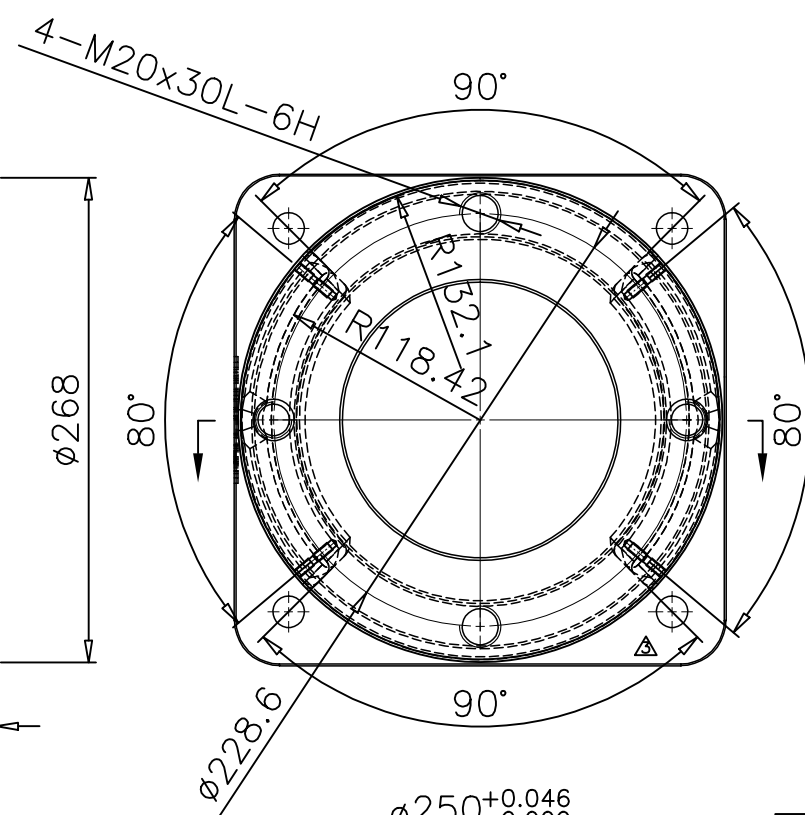
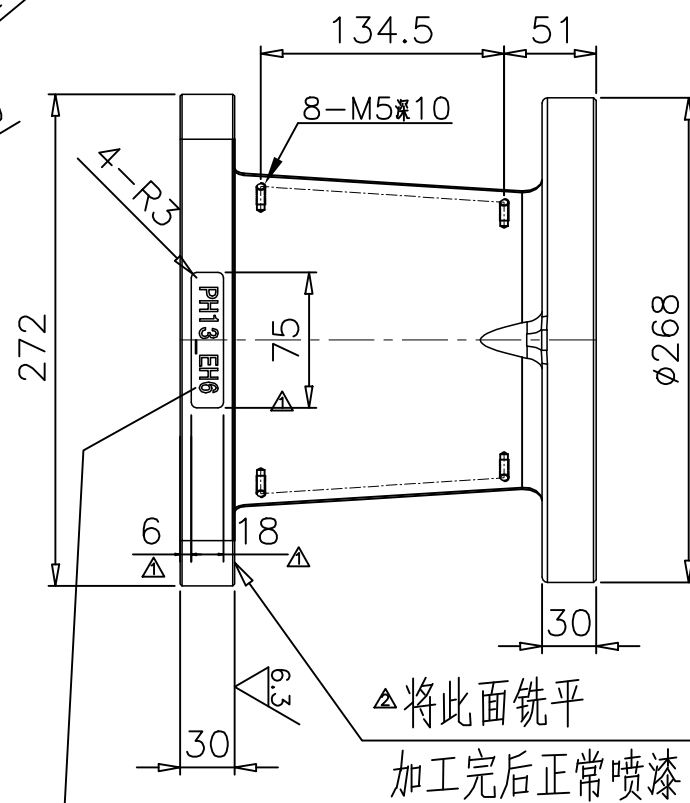
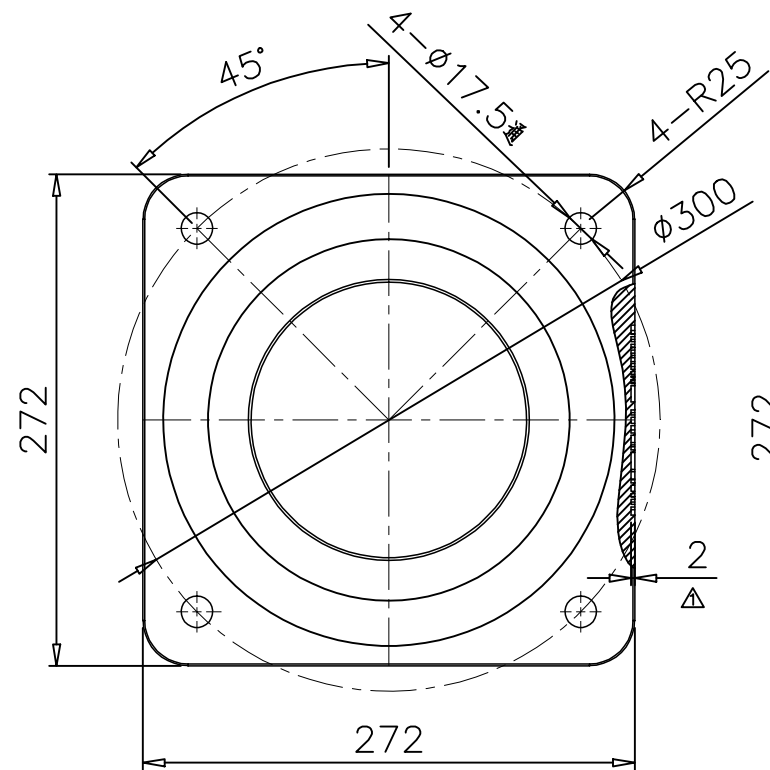
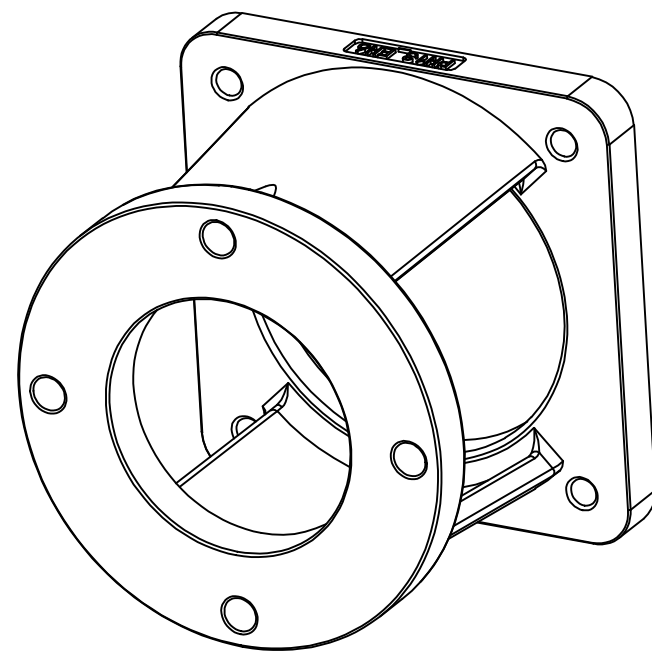




其余

PH13_EH6

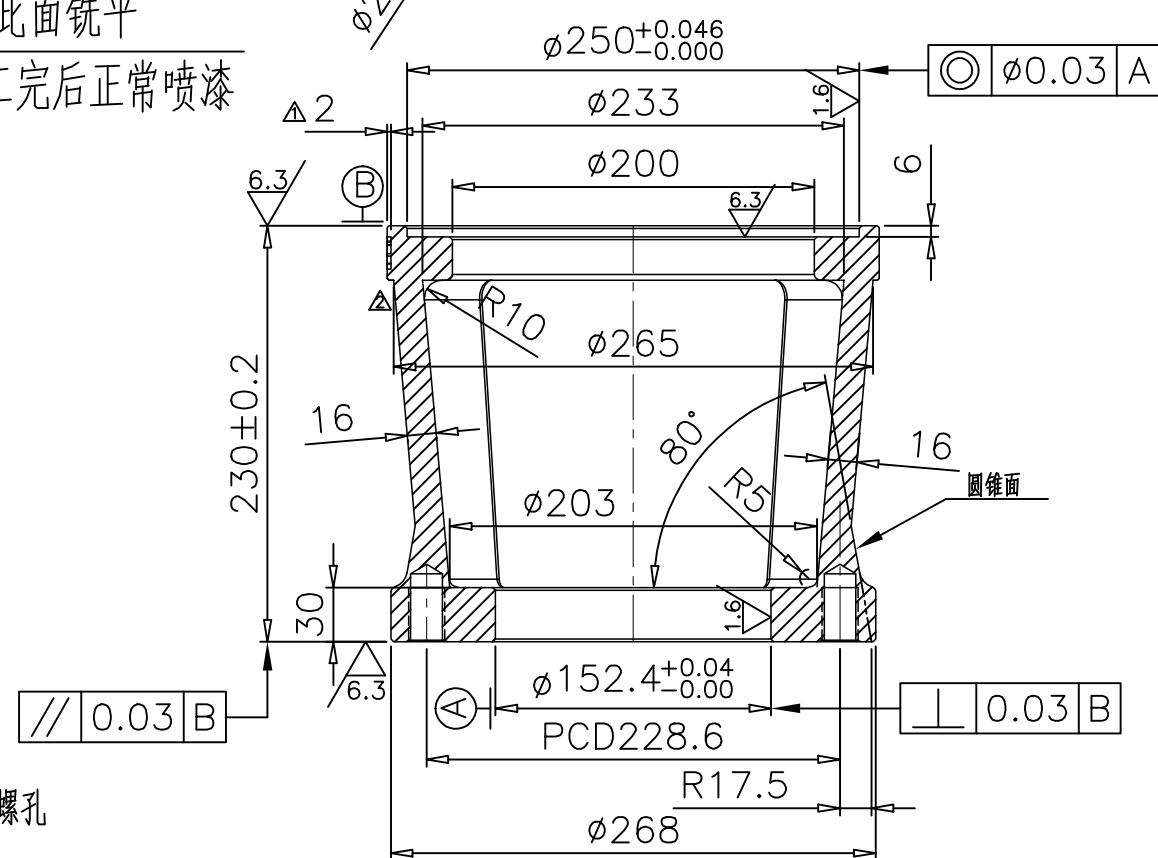


1. 铸件不得有气孔，夹渣等铸造缺陷。
2. 未注铸造圆角R3~R5
3. 未注孔口倒角1.5×45°
4. 去除铸造毛头，棱边倒钝。
5. 字高10，字迹要清晰。

可以使用U13F+EH6_1配打8-M5螺孔

材料净重23.5KG

配合菲仕U13系列马达与EH6油泵安装使用



△	取消微平φ32	20170303	編號	規格或名稱	1	QT400-15	V4
△	去除圓角,增加端面處理	20170303	數量	材質	數量	材質	版本
△	增加铸件安裝座型號標記相關尺寸	20160804	圖名	铸件安裝座	機型	圖號	665M_PH13_EH6
記號	內容	設置編號	日期	圖名	機型	圖號	665M_PH13_EH6
校核	比例 1/4	第 3 角法	圖名	铸件安裝座	機型	圖號	665M_PH13_EH6
繪圖	16,09,29	單位 mm	圖名	铸件安裝座	機型	圖號	665M_PH13_EH6

编号：MAP201109010066