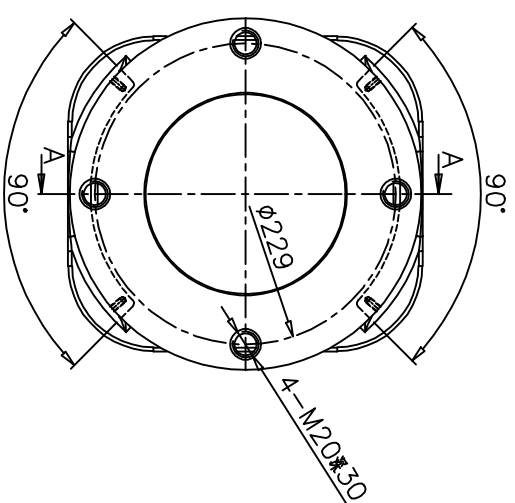
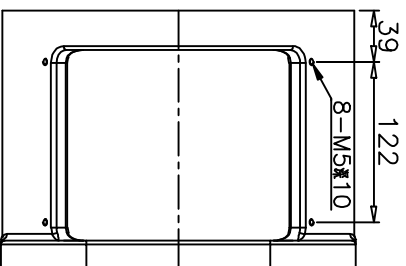




1. 铸件不得有气孔、夹渣等铸造缺陷。
2. 未注铸造圆角R3~R5
3. 未注孔口倒角1.5×45°
4. 去除铸造毛头、棱边倒钝。
5. 表面喷涂黑色亚光油漆。

材料淨重20KG

1	HT250	数量	材質	版本
規格或名稱		編號		
寧波弘訊科技股份有限公司				
圖名		圖號		
PH10+EC6 附件安裝座		PH10+EC6		
圖		機型		
日期		2015.12.17		
變更編號		1		
容		內		
記號		1		
校核		1		
繪圖		1		