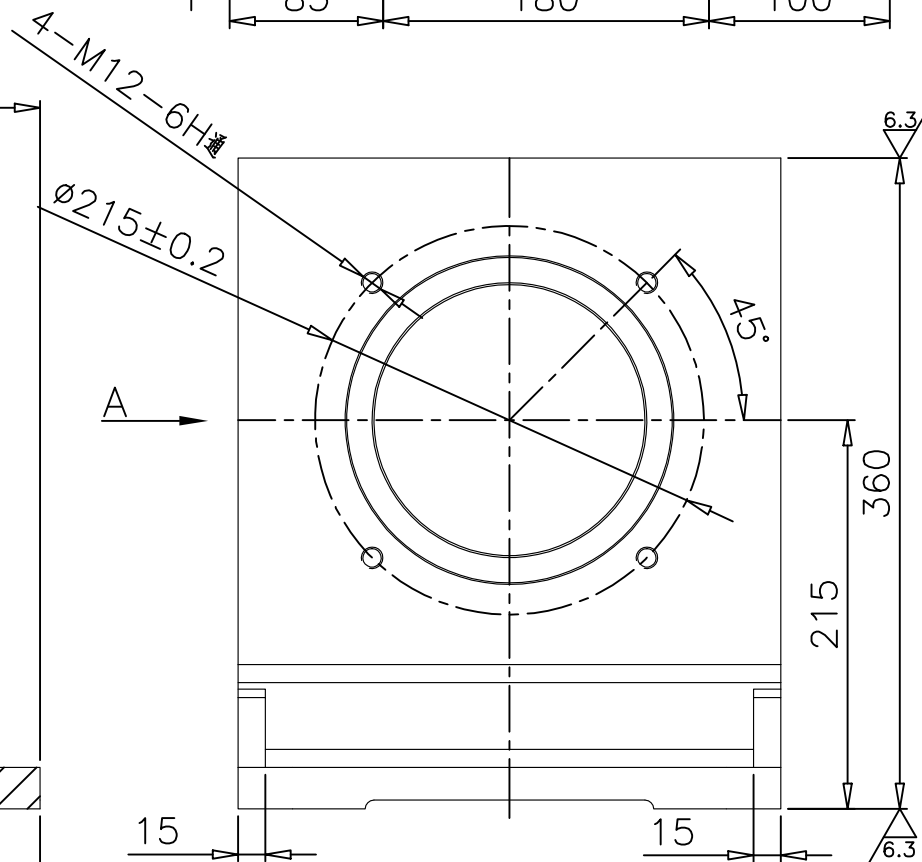
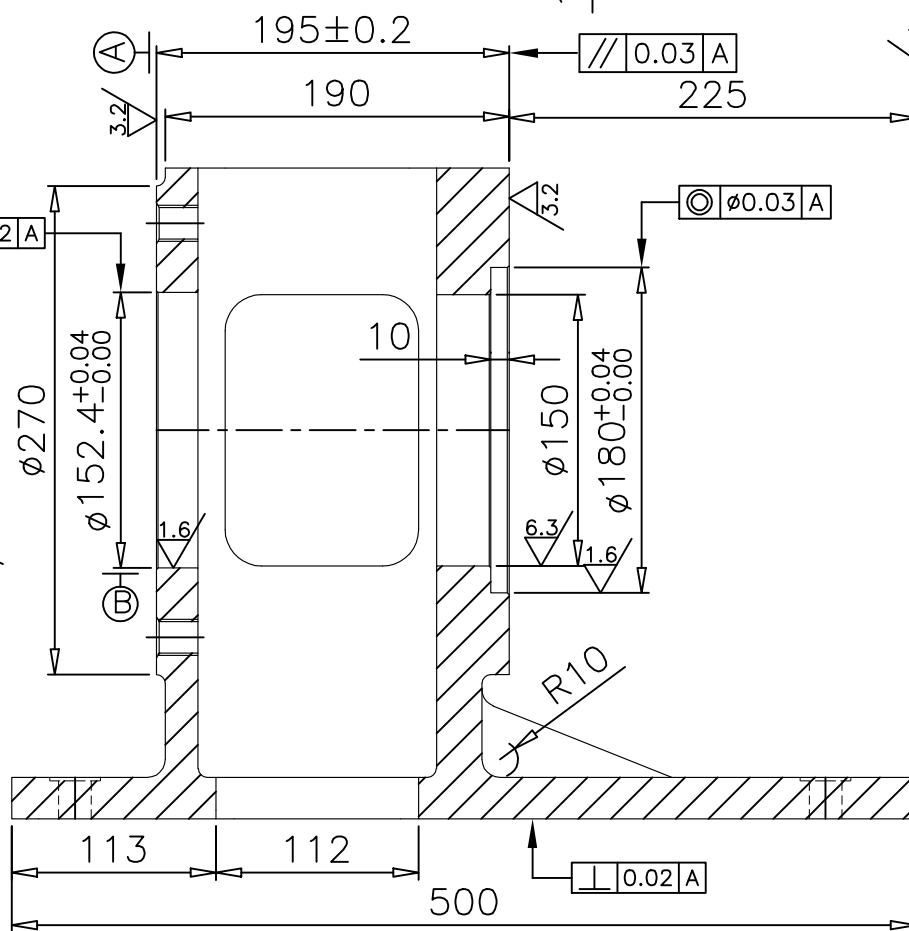
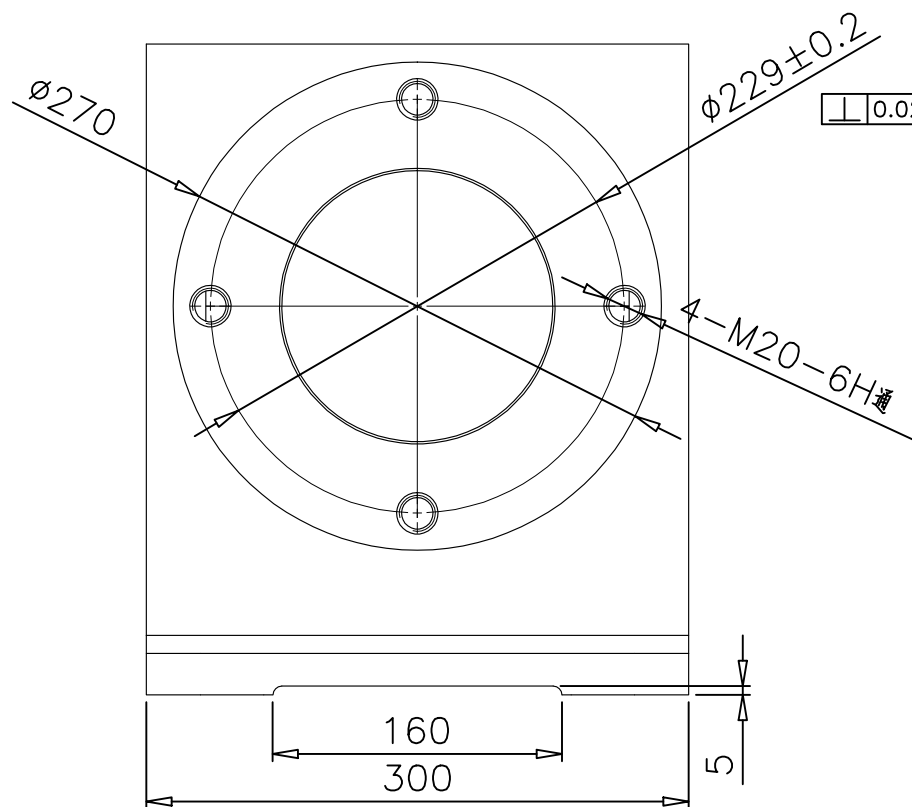
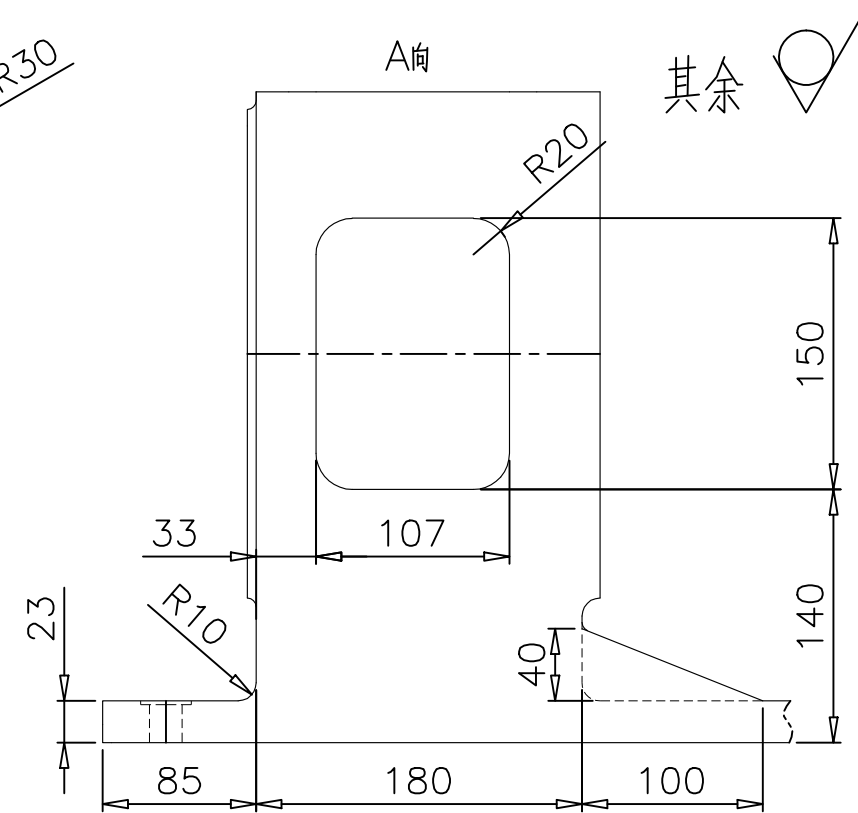
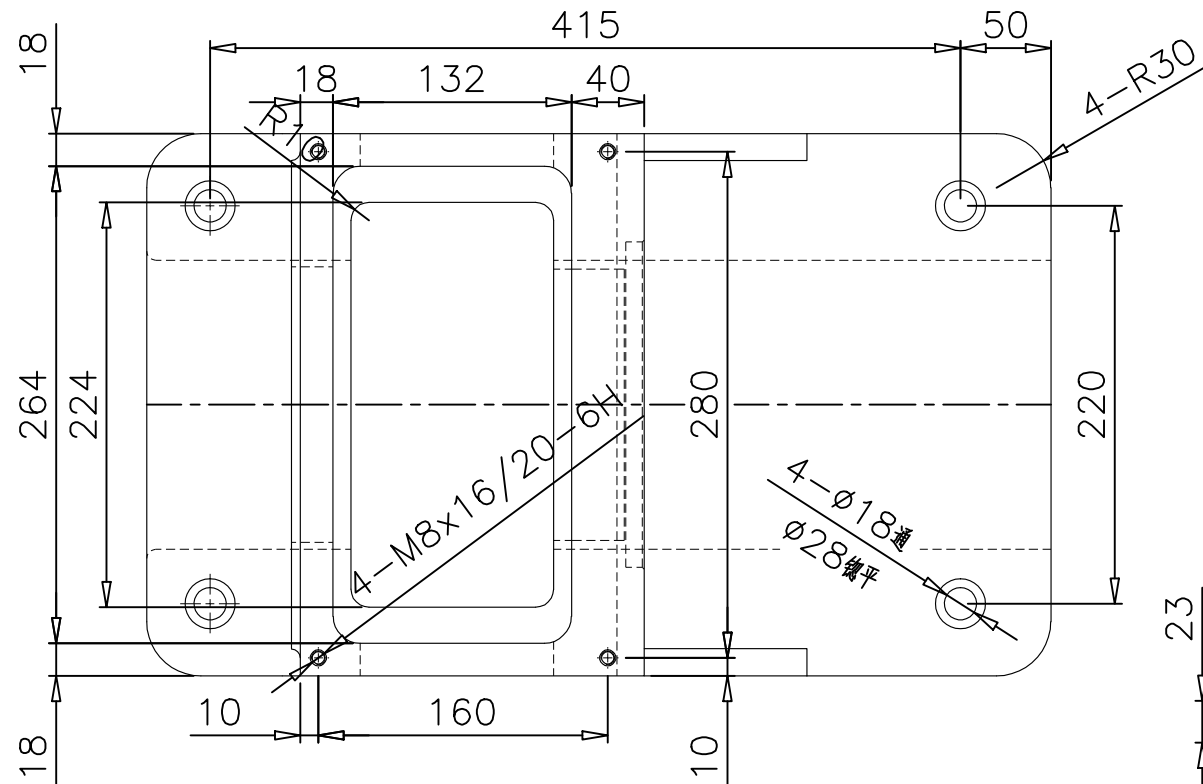
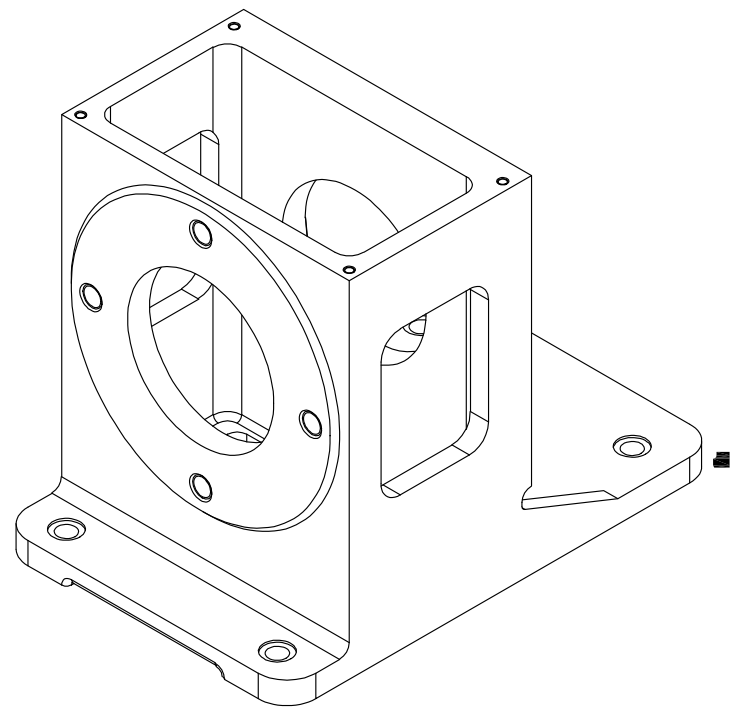




此零件由GK613+EH3木模改制而成
以后, GK613+EH3与PH10+EH6使用同一木模。

1. 铸件不得有气孔, 夹渣等铸造缺陷, 铸造表面平整。
2. 未标注之铸造圆角R5~R10。
3. 未注明倒角1.5×45°

					編號	規 格 或 名 稱	1	HT250	
							數量	材 質	備 註
					 宁 波 弘 讯 科 技 股 份 有 限 公 司				
記 號	內 容			設變編號	日 期				
校 核			比 例	1/4	第 3 角法				
繪 圖	李新建	20110901	單 位	mm			機 型	665M_PH10_EH6	
							圖 名		