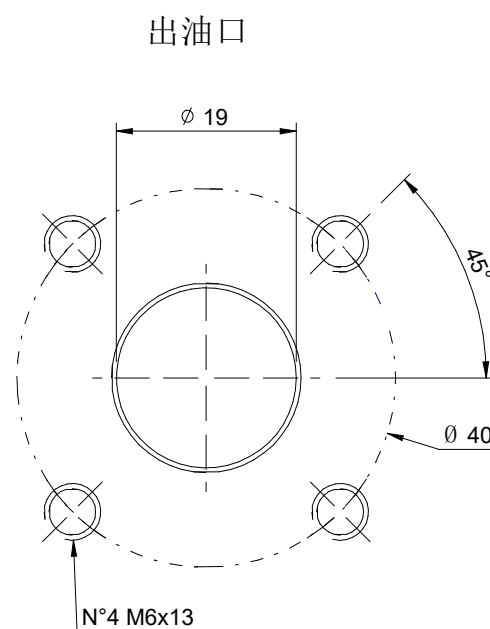
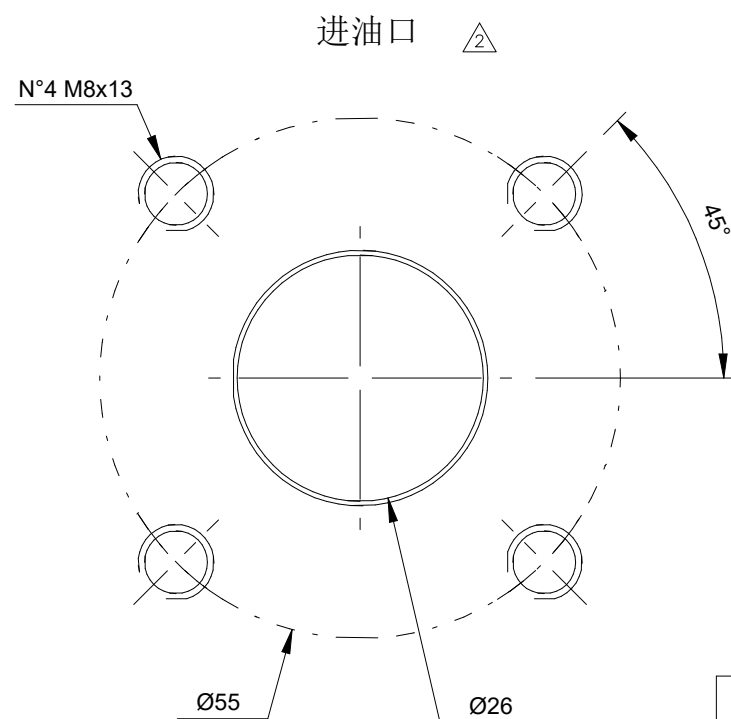
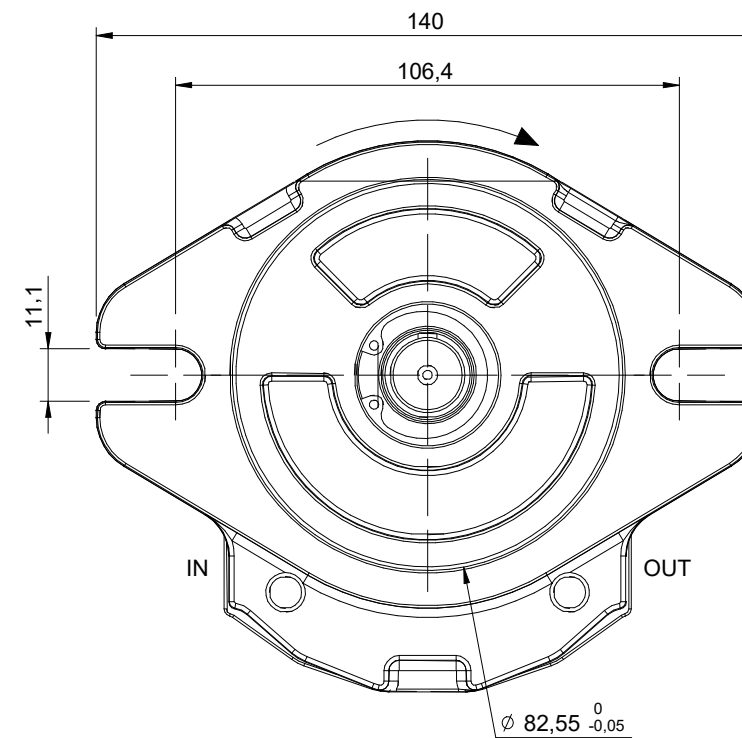
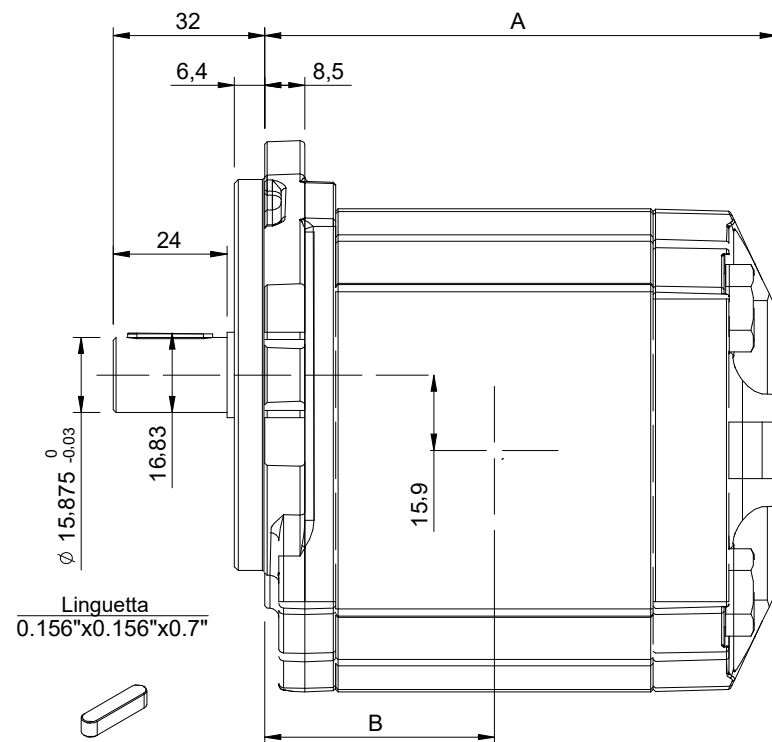
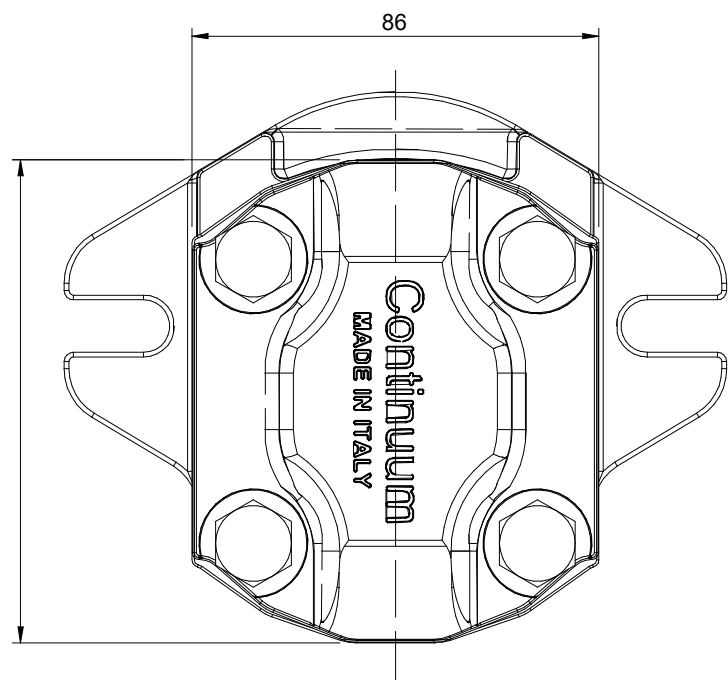




	A	B
890_SFM_018_FK2_38XX	111.0	50.0
890_SFM_020_FK2_38XX	114.0	51.5
890_SFM_022_FK2_38XX	117.0	53.0
890_SFM_025_FK2_38XX	121.5	55.3
890_SFM_028_FK2_38XX	126.0	57.5

注：当料号为890_SFM_0XX_FK2_3802时，进油口尺寸与出油口一样；
当料号为890_SFM_0XX_FK2_3803时，进油口尺寸比出油口大；

							1		V3
					編號	規 格 或 名 稱	數量	材 質	版 本
△	進油口尺寸加大				20221221	 寧 波 弘 訊 科 技 股 份 有 限 公 司			
△	刪除不使用規格				20220320				
記 號	內 容			設變編號	日 期				
校 核	潘洁城	20190403	比 例	1/1	第 3 角法	圖 名	機 型	型號	
繪 圖	呂素祥	20190403	單 位	mm			圖 號	890_SFM_0XX_FK2_38X	

编号：MAP201904081710